№ рабочего места _____

Приложение 2

ЖУРНАЛ ПОДГОТОВКИ К КОНТРОЛЮ

Характеристика пластины со стыковым сварным соединением	
Параметр	**Значение (по чертежу)**
Толщина пластины	
Длина пластины (размер вдоль сварного шва)	
Ширина пластины	
Шероховатость поверхности	
Масса пластины (указать единицу измерения)	
Основной материал пластины	

Геометрические параметры пластины							
параметр	**номинальный размер**	**класс точности**	**верхнее предельное отклонение**	**нижнее предельное отклонение**	**верхний предельный размер**	**нижний предельный размер**	**единица измерения**
Толщина							
Длина							
Ширина							

Результаты контроля параметров пластины				
Параметр	**Средство измерения**	**Результат измерения**	**Единица измерения**	**Заключение о соответствии (соотв/не соотв)**
Толщина пластины				
Длина пластины				
Ширина пластины				
Шероховатость				

Условия капиллярного контроля				
Параметр	**Предельные значения**	**Единица измерения**	**Результаты измерений**	**Заключение о соответствии (соотв/не соотв)**
Температура окружающего воздуха				
Влажность				
Освещенность				

Проверка годности набора дефектоскопических материалов		
	Срок годности (число, месяц, год)	**Заключение (годен/не годен)**
Очиститель		
Пенетрант		
Проявитель		